



Requer o envio de Indicação a Excelentíssima Sra. Izabella Mônica Vieira Teixeira, Ministra de Estado do Ministério do Meio Ambiente, com o propósito de que o dessalinizador seja instalado no Distrito de Santa Rosa, no município de Iati, em Pernambuco.

Requeiro a Vossa Excelência, nos termos do art. 113, inciso I, § 1º, do Regimento Interno da Câmara dos Deputados, que seja enviado a Excelentíssima Senhora Izabella Mônica Vieira Teixeira, Ministra de Estado do Ministério do Meio Ambiente, a Indicação conforme anexo.

Deputado **AUGUSTO COUTINHO**
Solidariedade/PE



CÂMARA DOS DEPUTADOS

INDICAÇÃO Nº. , DE 2015 (Do Deputado Augusto Coutinho)

Sugere o envio de indicação ao Ministério do Meio Ambiente, Excelentíssima Senhora Izabella Mônica Vieira Teixeira, com o propósito de que o dessalinizador destinado ao município de Iati, Pernambuco, seja instalado no Distrito de Santa Rosa.

EXCELENTÍSSIMA SENHORA MINISTRA DO MEIO AMBIENTE,

O Município de Iati, no Agreste Pernambucano, foi contemplado em licitação do projeto “Águas Doces” - deste ministério em convênio com a Secretaria de Agricultura de Pernambuco - e está programado para receber, entre dezembro de 2015 e janeiro de 2016, um equipamento de dessalinização.

É, sem dúvida, um aparelho de grande importância para toda a região e que em muito vai colaborar para a melhoria da qualidade de vida de seus habitantes.

Iati, porém, é dividido em vários distritos e/ou regiões e um deles, o de Santa Rosa, configura-se como o mais adequado para a instalação do dessalinizador, em virtude da maior necessidade da população local em relação às outras áreas do município.

Este requerimento, pois, tem o objetivo de indicar a este ministério, assim como à Secretaria de Agricultura do Estado de Pernambuco, que o equipamento em tela seja instalado especificamente no distrito de Santa Rosa, em Iati.

Esperamos que Vossa Excelência, com a reconhecida competência executiva que lhe é peculiar, possa determinar a análise do pleito ora submetido à vossa apreciação, verdadeiramente importante para a população iatiense, em particular do distrito de Santa Rosa.



Sala das Sessões, em de de 2015.

Deputado **AUGUSTO COUTINHO**
Solidariedade/PE